


麦士德热流道



当商业环境发生根本性变化时，  
您如何才能保持竞争力、创新能力和盈利能力？

**TOP-THINK**  
深圳市杰纳斯科技有限公司

如何有效提升企业供应链管理的效率

## 模具行业的成本

材料：40%  
人工：15%  
机加工：15%  
管理费用：8%  
税：10%  
利润：8-12%

采购降价10% 占总销售的4%

利润率提升 40-50%

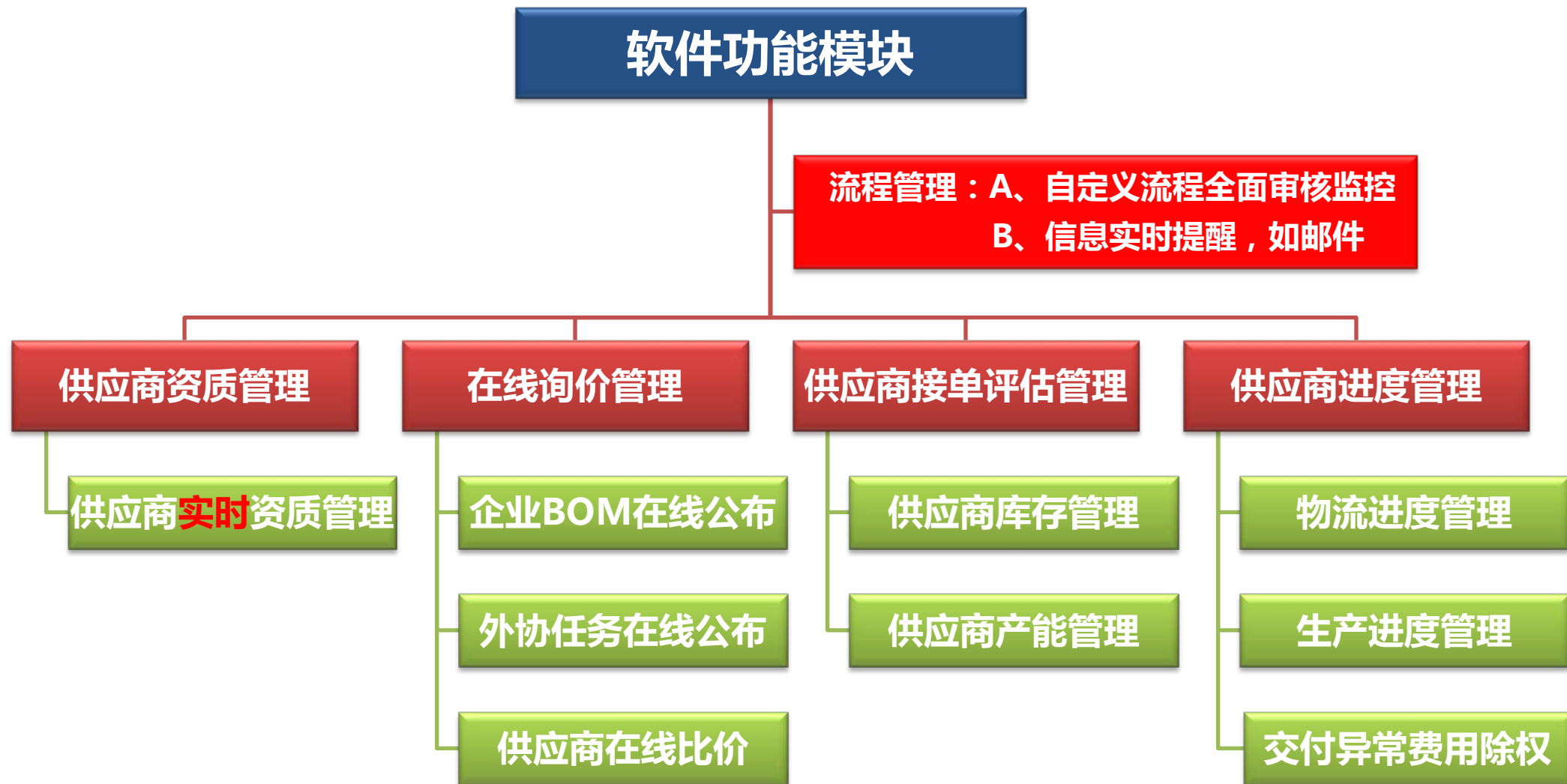
## 企业供应链管理中的主要困境

- A、人工管理，效率低下
- B、采购人员的人品问题
- C、采购员议价能力问题

1、供应商实时资质无法实时监控

2、供应商接单能力无法有效管理

3、物资进度无法及时、有效监控



对供应商的品质、成本、交期、库存真实性、产能真实性等进行实时考核及预警

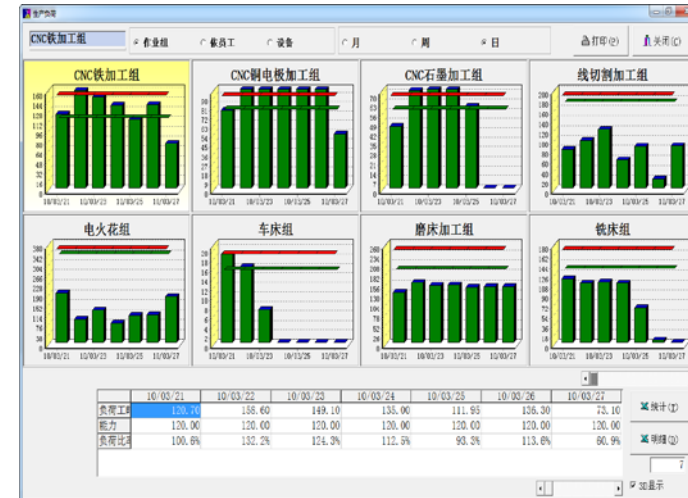
## 三、供应链系统简介

采购日期	13/02/28	采购人	张文超				
供应商	供应商名称	电话	传真	税号	交货期	付款方式	联系人
10001	昆山正瑞精密模具	18944992266		RMB	17	月结90天	莫忠德
10002	精莱精密模具有限公司	1866533986		RMB	17	月结90天	王麒麟

一、企业询价管理

仓库	物料类别	物料编码	物料名称	规格尺寸	数量	单位	重量(Kg)
56	O型环	56A015110057	G80		49	PCS	0
56	O型环	56A015110054	O型环	P115*3.5	67	支	0
56	O型环	56A015110052	O型环	P10*2.0	390	支	0
56	O型环	56A015110051	O型环	P115*3	98	支	0
56	O型环	56A015110050	O型环	P110*3.5	90	支	0
56	O型环	56A015110049	O型环	P110*3	77	支	0
56	O型环	56A015110039	O型环	P20	64	支	0
56	O型环	56A015110038	O型环	P18	561	支	0
56	O型环	56A015110036	O型环	P16	116	支	0
56	O型环	56A015110035	O型环	P14*3.0	30	支	0
56	O型环	56A015110034	O型环	P14	135	支	0
56	O型环	56A015110031	O型环	P12	440	支	0
56	O型环	56A015110030	O型环	P8*3	69	支	0
56	O型环	56A015110029	O型环	P10	86	支	0
56	O型环	56A015110028	O型环	P9	33	支	0
56	O型环	56A015110027	O型环	P8	284	支	0
56	O型环	56A015110024	O型环	G85	73	支	0
56	O型环	56A015110023	O型环	G75	59	支	0
56	O型环	56A015110022	O型环	G70	139	支	0
56	O型环	56A015110021	O型环	G60	21	支	0
56	O型环	56A015110020	O型环	G45	100	支	0
56	O型环	56A015110019	O型环	G40	31	支	0
56	O型环	56A015110015	O型环	Φ115*4	28	支	0
56	O型环	56A015110014	O型环	Φ100*4	11	支	0
56	O型环	56A015110013	O型环	Φ65*3	11	支	0
56	O型环	56A015110011	O型环	Φ60*3.5	18	支	0
1,023					25,034.55		0.00

二、企业库存查询



三、产能评估：生产负荷管理

采购单号	13/03/07	采购人	张士瑞				
物料编码	物料名称	规格尺寸	数量	单位	单价	金额	重量(Kg)
213041192L02	油具	284.4*202.4	3	PCS	8	24	

四、供应链审核管理

物料名称	物料编码	规格尺寸
油具	213041192L02	284.4*202.4

五、项目进度管理：物料、制造

运行状态	运行
当前加工模号	ISX4130616
当前加工模具名称	一般备件
当前加工零件号	00003 miss
当前加工零件名称	NULL
开始加工时间	2013-7-30 13:35:42
预估工时	180
加工状态	01
工序ID	5753334

六、供应商生产监控

### 企业供应链管理系统解决的问题

#### 1、管理清晰化：

- A、问题透明化
- B、人品因素最小化

#### 2、管理简单化

- A、人员能力要求降低
- B、体系标准化

#### 3、管理效率提升

- A、快速企业决策
- B、企业成本**戏剧化**降低

## B、杰纳斯模具管理系统：成功案例（国外）

麦士德热流道

**Panasonic**  
ideas for life

**SONY**  
make.believe

  
KONICA MINOLTA

 **住友電装株式会社**  
Sumitomo Wiring Systems, Ltd.

**HONDA**  
The Power of Dreams

**ARRK**  
ARRK Product Development Group

 **YAZAKI**

 **Venture**

**ASAHI POLYSLIDER**  
株式会社 旭ポリスライダ

 **東海合金工業株式会社**  
TOKAI GOKIN KOGYO CO.,LTD.

**CITIZEN**  
Micro HumanTech

**SII** 

**CHIMERA**

 **東北リズム株式会社**  
Tohoku Rhythm Co.,Ltd


**JST**

  
DAIDONG

**NISSEHA**

**NKCC** 中西金属工業株式会社

 **SANDEN**  
Delivering Excellence

 **AOYAMA MOLD Co.,Ltd.**  
WEB SITE

# B、杰纳斯模具管理系统：成功案例（中国）

## 麦士德热流道

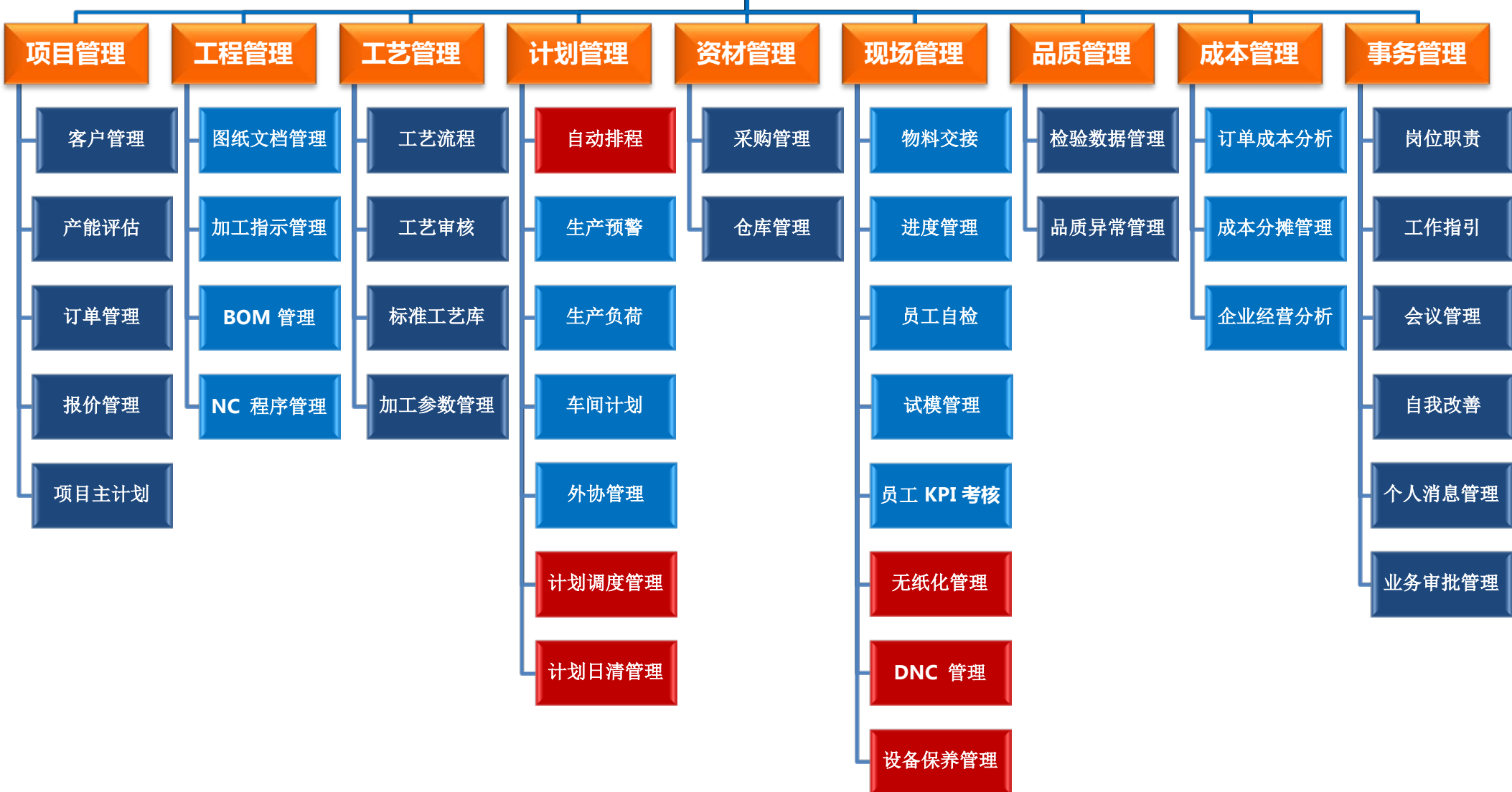


常州华威亚克模具有限公司





## PM 系统模块



## 资材管理模块

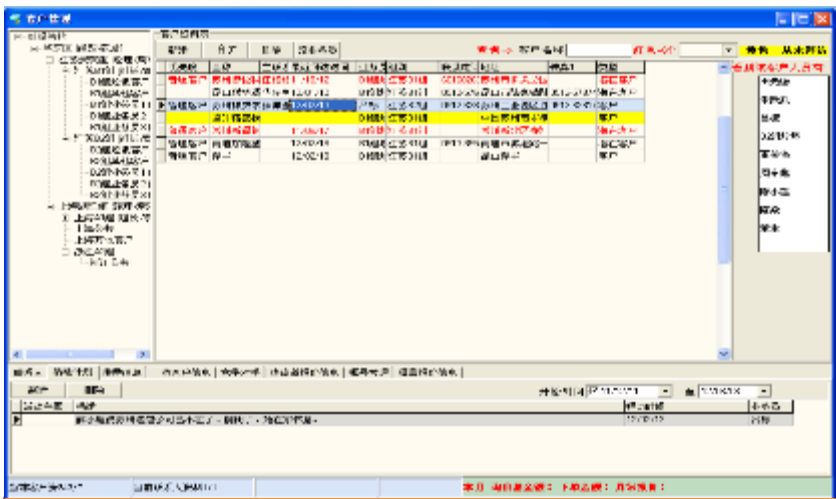


## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

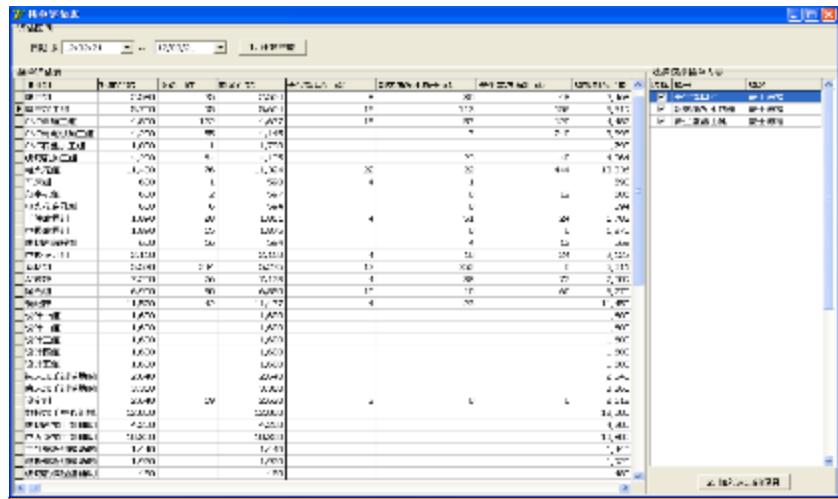
功能说明：在充分了解客户及产能的情况下快速报价，制定的主计划会约束部门执行计划

### 软件功能模块

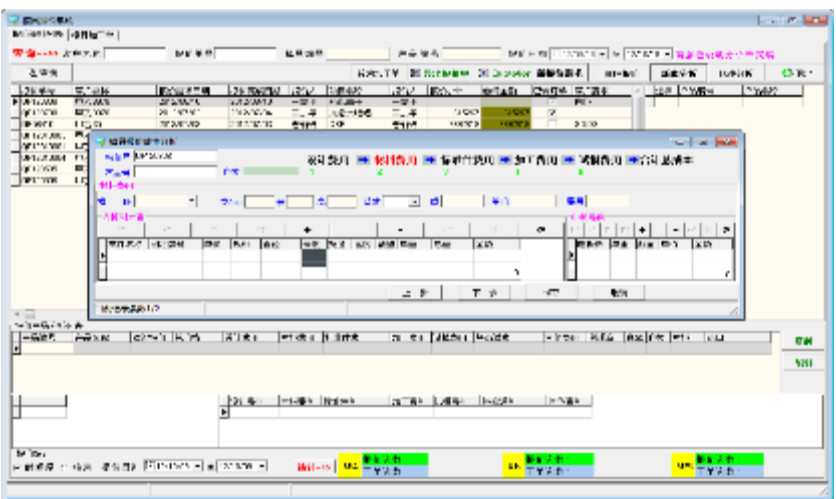
- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理



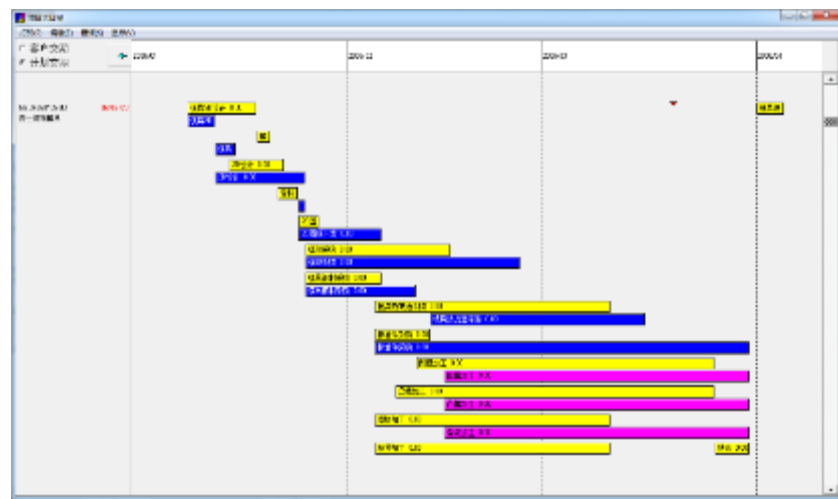
客户管理



产能评估



报价管理



项目主计划管理

## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

功能说明：根据项目主计划自动制定工程计划，自动收集进度及成本，图纸实现无纸化管理

软件功能模块

项目管理

工程管理

工艺管理

计划管理

采购管理

外协管理

仓库管理

车间管理

自动化

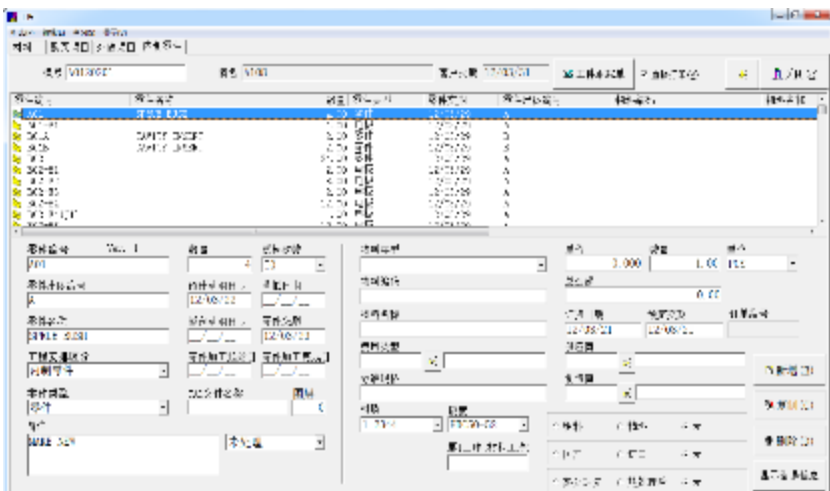
品质管理

成本管理

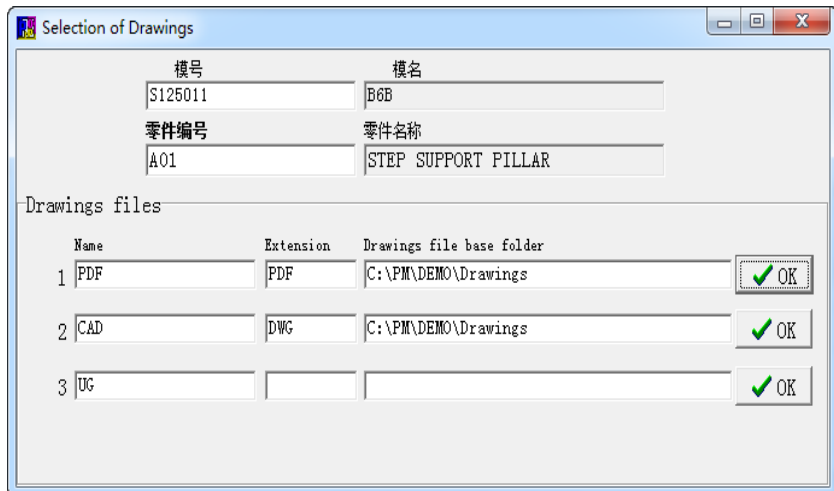
绩效考核

售后服务

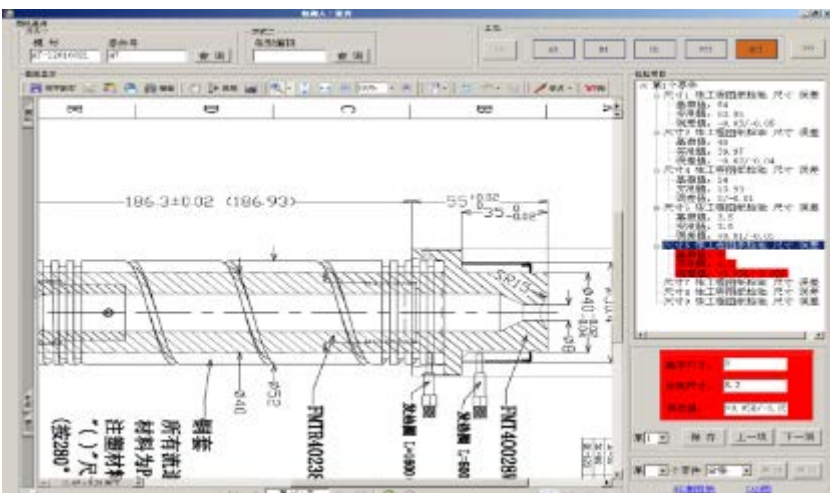
事务管理



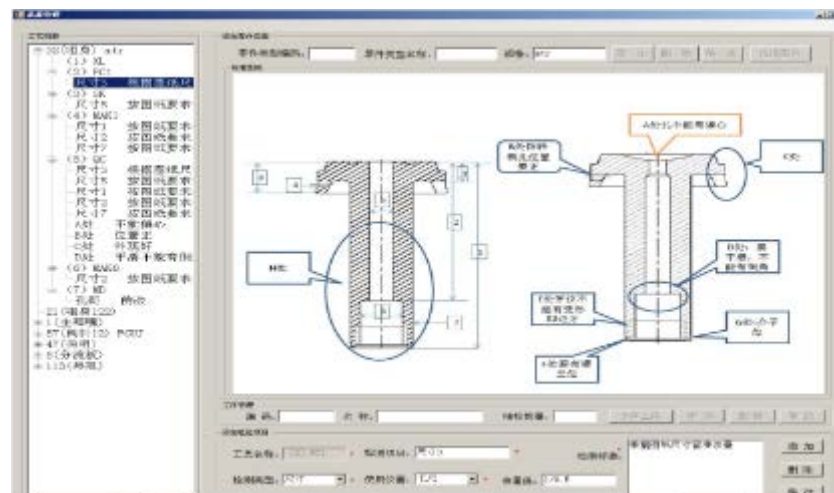
BOM管理



图纸/程序上传服务器



零件尺寸要求



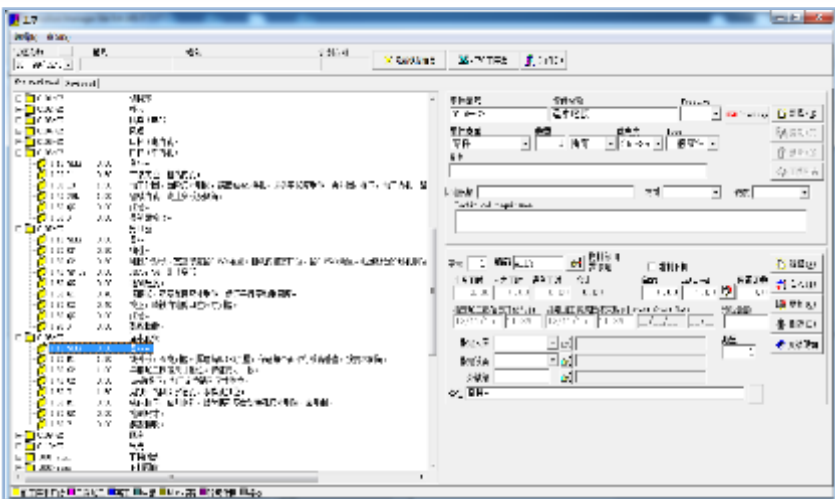
车间加工指示说明

## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

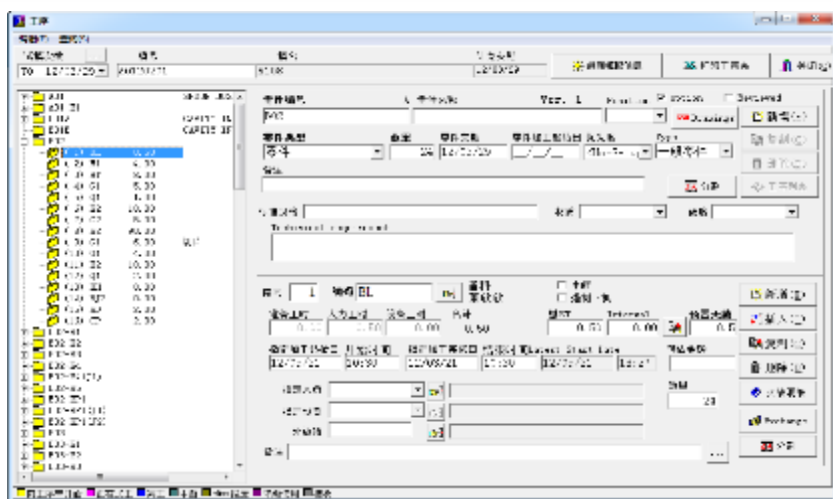
### 软件功能模块

- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理

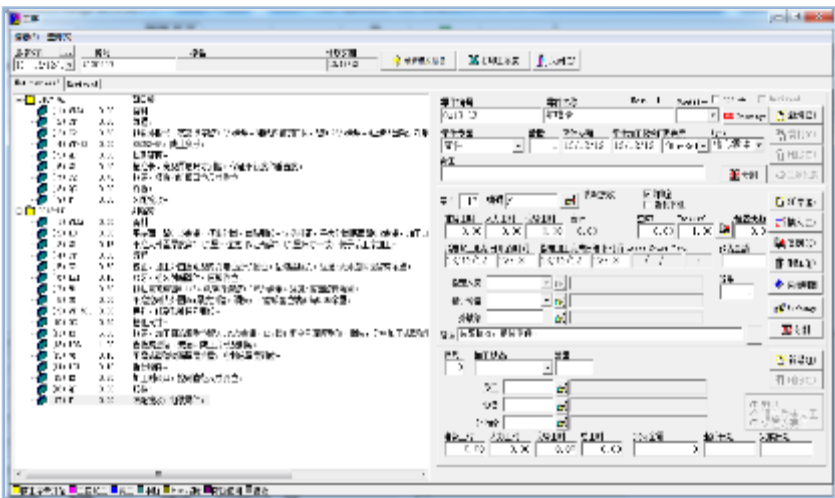
功能说明：严谨的工艺制定、审核管控，依据工艺分析管理，优化企业标准化工艺库



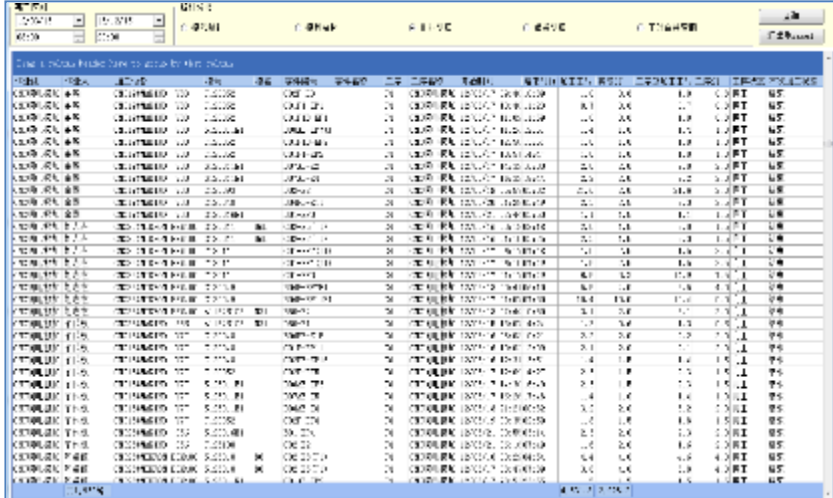
工艺标准化（模具、零件、加工参数）



工艺编写



工艺审核



工艺误差分析报表

## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

### 软件功能模块

- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理

功能说明：100多种排程因素自动进行综合考虑排程，可高度指导企业计划生产

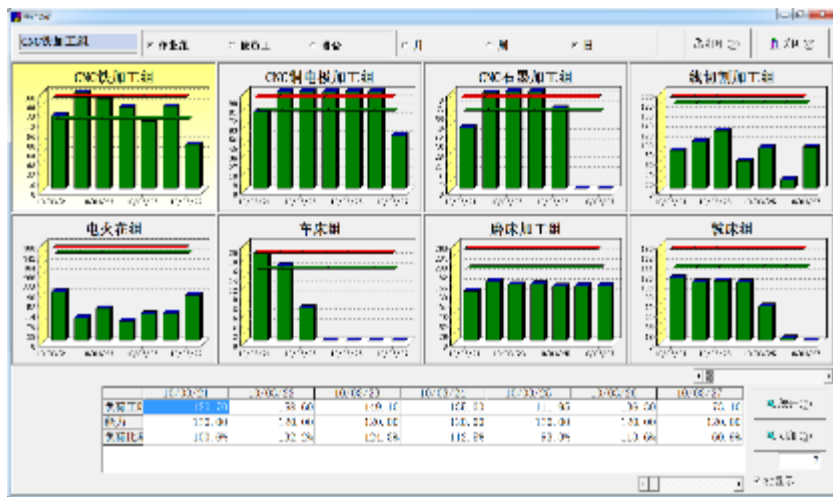
选定模具日程

编辑(E) 查询(S)

计划内 计划外 已 继续完工序号

序号	模名	优先级	套型	试模	进模率%	客户交期	计划交期	计划完成日	逾期
A11941887	J2				10.00	12/03/22	12/03/22 00:00	12/03/23 00:36	-2
A120007C1	R072				84.17	12/03/22	12/03/21 23:00	12/03/23 06:57	-2
C125048					87.49	12/03/26	12/03/24 22:00	12/03/26 02:01	-2
A1100785	B60				5.56	12/03/23	12/03/22 16:00	12/03/22 10:59	1
A115481C3	N31				66.76	12/03/22	12/03/22 20:00	12/03/22 19:07	1
A120082101					41.76	12/03/22	12/03/22 16:00	12/03/22 01:41	1
C120051					66.54	12/03/27	12/03/25 16:00	12/03/25 10:12	1
C120052					72.90	12/03/27	12/03/25 16:00	12/03/25 15:25	1
S115389C...					1.68	12/03/23	12/03/23 12:00	12/03/22 14:01	1
S120007C1B1					34.97	12/03/23	12/03/23 00:00	12/03/22 05:29	1
S12001821					29.66	12/03/21	12/03/21 23:00	12/03/21 21:11	1
S125024	B6				48.28	12/03/30	12/03/25 16:00	12/03/25 13:00	1
S125083	YYY				34.25	12/03/29	12/03/26 18:00	12/03/25 17:51	1
S125103					7.61	12/03/23	12/03/23 23:00	12/03/23 12:01	1
A115481C3E1					6.56	12/03/23	12/03/23 22:00	12/03/22 04:32	2
A115482E1	B6	2			86.51	12/03/22	12/03/22 16:00	12/03/21 04:31	2
A120110	A108				63.65	12/03/22	12/03/22 16:00	12/03/21 13:07	2

订单交期预警



生产负荷

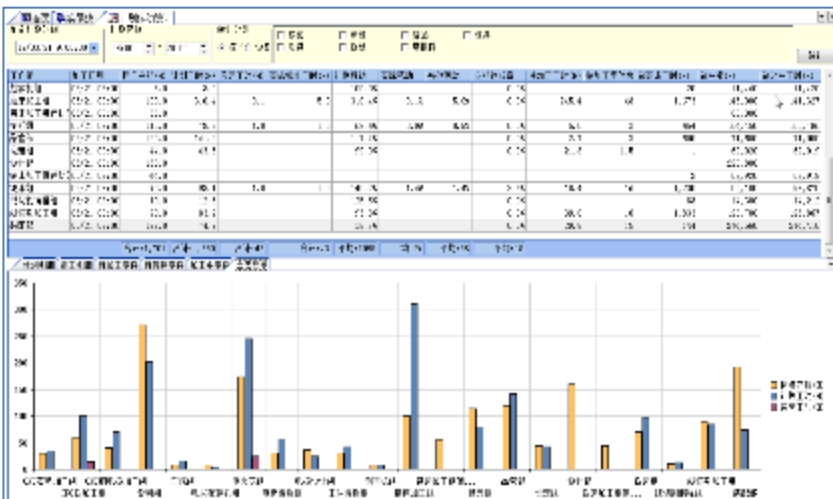
确定作业日的生产实绩

作业组 CNC铣加工组 2010/03/21 0:00 - 10/03/22 - 23:59

作业组选择: ALL

设备组	设备号	零件编号	零件名称	数量	计划日期	实际日期	计划数量	实际数量	完工/设备
01	S125048	OK		8	12/03/21 06:00	12/03/21 12:57	30	30	CNC(PPH)2000 SEF
02	S125048	OK (2)		20	12/03/21 06:00	12/03/21 16:00	60	60	CNC(PPH)2000 SEF
03	C120065	804P		4	12/03/21 06:00	12/03/21 10:00	20	20	CNC(PPH)2000 SEF
04	C120068	OK		100	12/03/21 06:00	12/03/21 09:14	70	70	CNC(PPH)2000 SEF
05	C120068	OK (2)		100	12/03/21 06:00	12/03/21 10:50	70	70	CNC(PPH)2000 SEF
06	A115481C3E1	801-22F		2	12/03/21 21:00	12/03/21 23:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
07	C125091	OK		1	12/03/21 06:00	12/03/21 13:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
08	C125091	OK		1	12/03/21 06:00	12/03/21 13:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
09	C125091	OK		1	12/03/21 06:00	12/03/21 13:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
10	C125091	OK		1	12/03/21 06:00	12/03/21 13:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
11	C125091	OK		2	12/03/21 06:00	12/03/21 14:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
12	S12001821	OK		1	12/03/21 16:57	12/03/21 17:57	30	30	CNC(PPH)2000 SEF
13	S125019	801		4	12/03/21 16:00	12/03/21 16:11	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
14	A125002	OK (2)		12	12/03/21 15:57	12/03/21 16:55	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
15	C125112	804P		1	12/03/21 23:00	12/03/21 01:00	10	10	CNC(PPH)2000 SEF
16	C125100	OK		1	12/03/21 16:05	12/03/21 21:05	20	20	CNC(PPH)2000 SEF

加工组所有/每台设备的日计划清单



计划达成率分析报表

## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

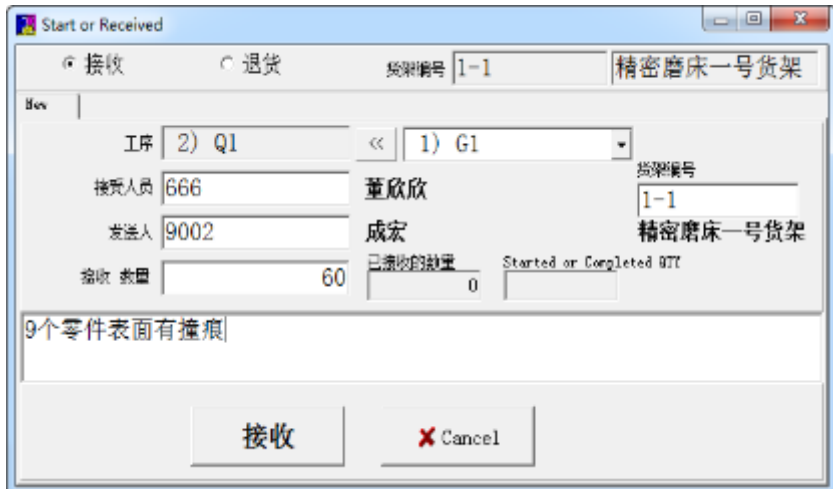
### 软件功能模块

- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理**
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理

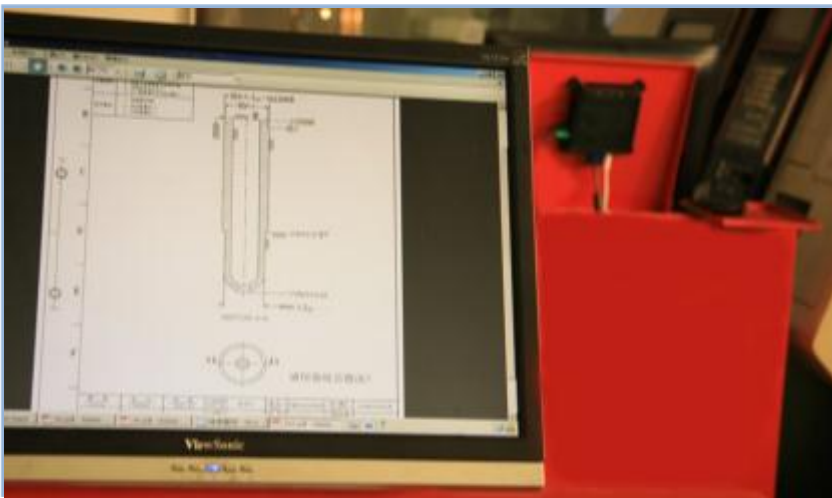
功能说明：通过条码/RFID收集项目进度，通过无纸化管理提升图纸收发效率及技术安全



条形码/RFID 信息采集



零件交接管理



无纸化管理 (计划、2/3D图纸、KPI)



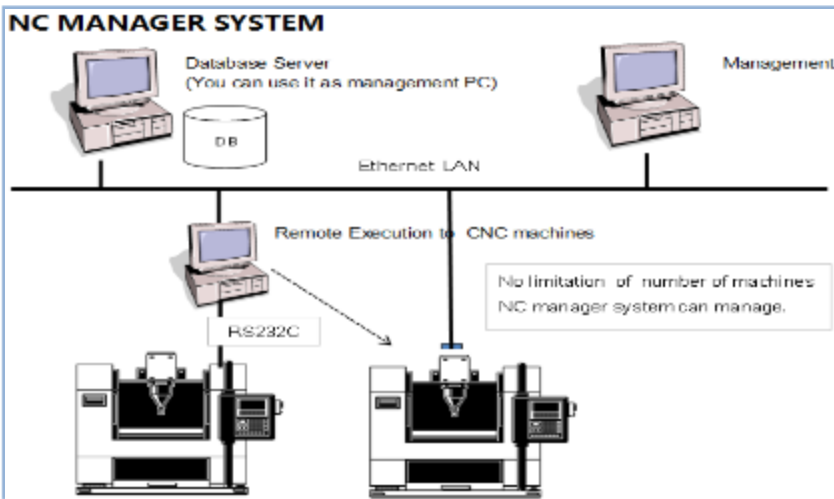
项目进度管理

## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

### 软件功能模块

- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理

### 功能说明：设备接口、加工参数、NC程序、刀具领用及寿命等管理



系统结构图

Screenshot of the 'ツールマガジマスター' (Tool Magazine Master) software interface. It displays a table with columns for tool ID, name, material, and status.

ID	名称	加工機	製造	使用済	工具種別	Type	φ	長さ	刃径	刃長	刃径	刃長
001	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
002	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
003	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
004	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
005	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
006	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
007	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
008	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
009	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
010	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
011	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
012	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
013	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
014	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
015	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
016	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
017	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
018	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
019	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
020	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
021	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
022	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
023	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
024	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
025	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
026	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
027	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
028	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
029	0	03128	03128	03128	03128	03128	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

刀具管理

Screenshot of the 'ツール 測定結果' (Tool Measurement Results) software interface. It displays a table with columns for tool ID, name, material, and measurement data.

工具名	測定位置	PC	測定工具	測定日	測定値	許容値上	許容値下	許容値中	許容値外	Type
001	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
002	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
003	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
004	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
005	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
006	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
007	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
008	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
009	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
010	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
011	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
012	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
013	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
014	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
015	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
016	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
017	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
018	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
019	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
020	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
021	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
022	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
023	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
024	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
025	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
026	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
027	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
028	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
029	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
030	0	03128	03128	03128	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

刀具测量管理

Screenshot of the 'NCプログラム' (NC Program) software interface. It displays a list of NC programs and a text box with instructions for creating a schedule job.

to make schedule job

1. select nc program files
2. set up real tools in the machine
3. make main program which calls selected nc program files

NC程序管理



## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

### 软件功能模块

- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理

### 功能说明：可按成本科目、零件、工序、加工组和人员/设备来进行成本统计及预警

订单号	零件	工序	成本科目	计划成本	实际成本	差异	预警
1001	零件A	工序1	材料	100.00	105.00	5.00	预警
1001	零件A	工序1	人工	50.00	48.00	-2.00	正常
1001	零件A	工序1	能源	20.00	21.00	1.00	预警

订单成本预警

成本科目	零件	工序	计划工时	计划成本	实际工时	实际成本	差异
材料	零件A	工序1	100.00	100.00	105.00	105.00	5.00
人工	零件A	工序1	50.00	50.00	48.00	48.00	-2.00
能源	零件A	工序1	20.00	20.00	21.00	21.00	1.00

按成本科目查看成本

零件名称	零件号	工序	员工/设备	计划成本	实际成本
零件A	A16	工序1	员工1	100.00	99.00
零件A	A16	工序1	设备1	50.00	50.00

按员工/设备查看成本

零件	工序	成本科目	计划成本	实际成本
零件A	工序1	材料	100.00	105.00
零件A	工序1	人工	50.00	48.00
零件A	工序1	能源	20.00	21.00

按零件及工序查看成本

## B、杰纳斯模具管理系统：主要软件功能介绍

### 软件功能模块

- 项目管理
- 工程管理
- 工艺管理
- 计划管理
- 采购管理
- 外协管理
- 仓库管理
- 车间管理
- 自动化
- 品质管理
- 成本管理
- 绩效考核
- 售后服务
- 事务管理

### 功能说明：根据员工效率、品质、成本等因素，综合分析员工的价值贡献能力

区间的汇总表

No.	结束日期	编码	名称	部门	完成ST	准备工时	人力工时	设备工时	总工时	间接工时	数量
8	04/11	60060	周骏	生产部	3.00	0.00	1.00	2.00	3.00	3.00	1
9	04/12	60083	蒋庆峰	线切割组	101.00	0.00	0.00	168.00	168.00	0.00	26
10	04/11	60084	林永峰	线切割组	120.50	0.00	0.00	311.50	311.50	0.00	57
11	04/12	60085	唐宽升	线切割组	281.60	0.00	0.00	373.60	373.60	0.00	349
12	04/12	60088	徐海东	线切割组	360.50	0.00	0.00	500.80	500.80	0.00	329
13	04/11	60091	刘杨	线切割组	198.50	0.00	0.00	293.20	293.20	0.00	201
14	04/11	60093	潘留平	电火花组	15.50	0.00	0.00	32.00	32.00	0.00	8

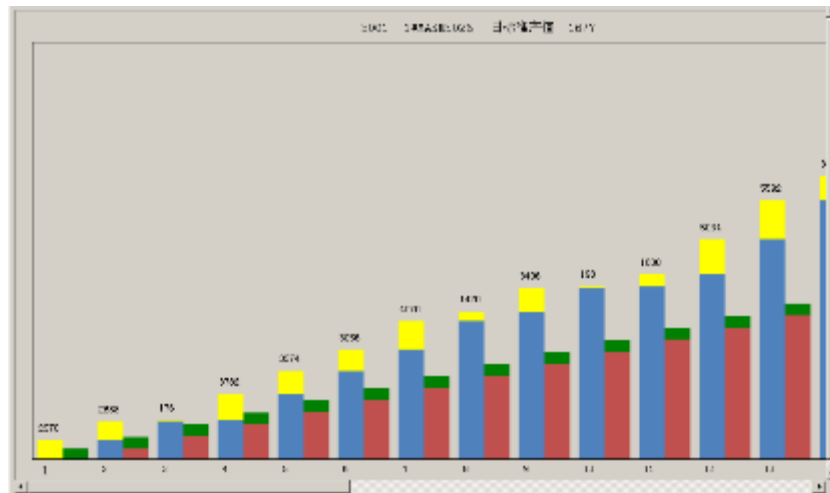
起始日期: 06/04/11 结束日期: 06/04/11  
 编码: 60060 名称: 周骏  
 准备工时: 0.00 人力工时: 1.00 设备工时: 2.00 总工时: 3.00 实际金额: 0 间接工时: 3.00 数量: 1

### 员工效率分析报表

区间的错误汇总表

No.	错误日期	模号	零件编号	工序	报废工时	报废费用	追加工时	追加
1	06/04/04	SFC060212-00	SL03B	MD	1.00	100	0.00	0
2	06/04/04	SFC060213-00	SL03ABC02	MD	1.00	100	0.00	0
3	06/04/04	SFC060213-00	SL03ABC04	MD	1.00	100	0.00	0
4	06/04/04	SFC060213-00	SL03ABC06	MD	1.00	100	0.00	0
5	06/04/04	SFC060213-00	SL03ABC08	MD	1.00	100	0.00	0
6	06/04/04	SFC060213-00	SL03AC02	MD	1.00	100	0.00	0
7	06/04/04	SFC060213-00	SL03AC04	MD	1.00	100	0.00	0
8	06/04/04	SFC060213-00	SL03AC06	MD	1.00	100	0.00	0
9	06/04/04	SFC060213-00	SL03AC08	MD	1.00	100	0.00	0
10	06/04/04	SFC060213-00	SL03BC02	MD	1.00	100	0.00	0

### 员工品质分析报表



### 加工组产值报表

员工盈亏分析报表

姓名	部门	开始日期	结束日期	设备名称	设备编号	员工编号	员工姓名	岗位
...	...	...	...	...	...	...	...	...

### 员工盈亏分析报表

## B、软件投资回报：企业部分现状改善



汽车



包装



医疗

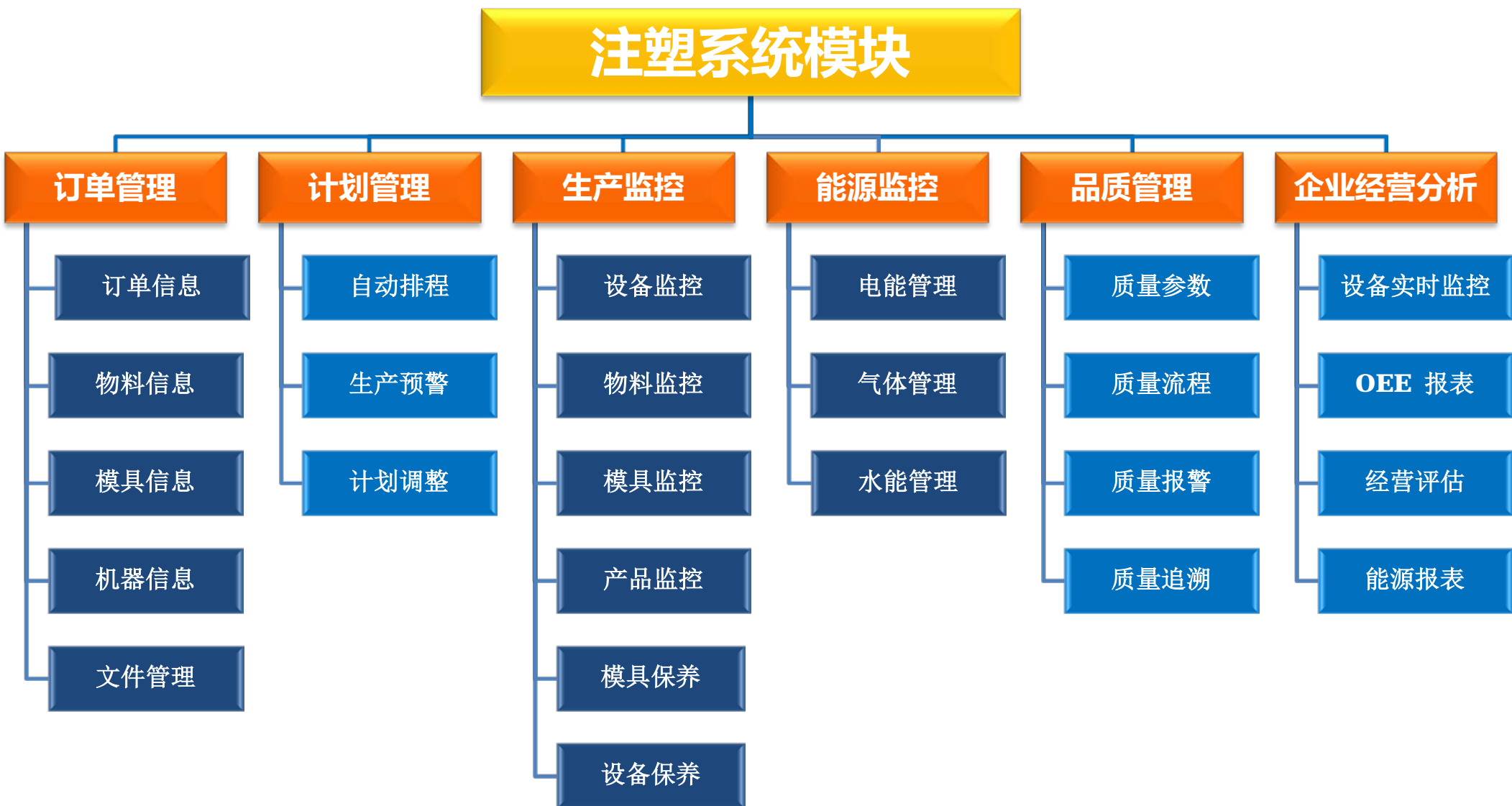


其他行业



# C、杰纳斯注塑管理系统：软件系统架构





## C、杰纳斯注塑管理系统：主要软件功能介绍

### 软件功能模块

订单管理

物料管理

模具管理

文档管理

计划管理

生产监控

能源监控

品质管理

质量追溯

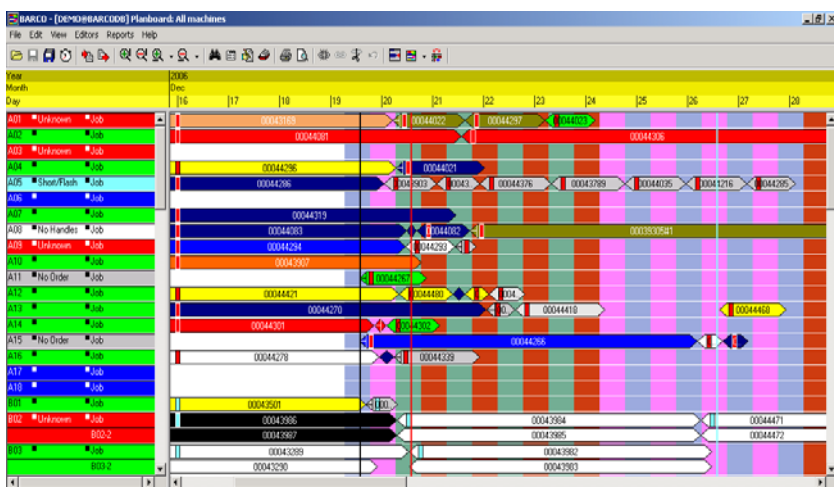
模具保养

设备保养

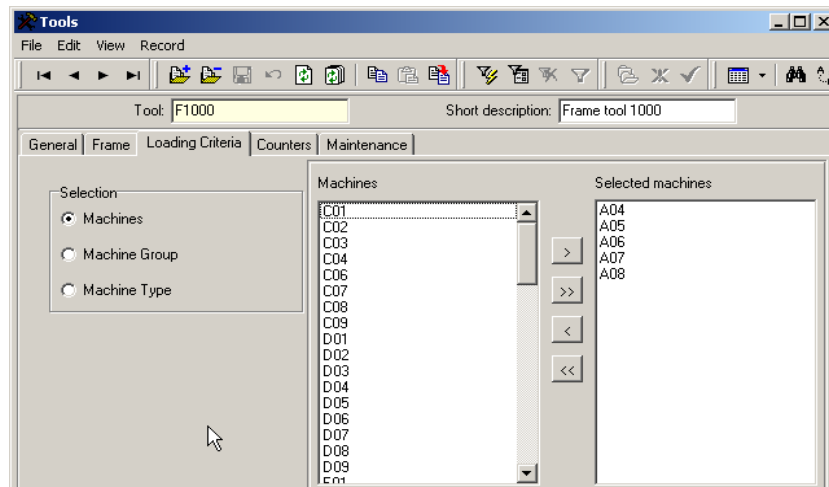
多工厂管理

系统整合

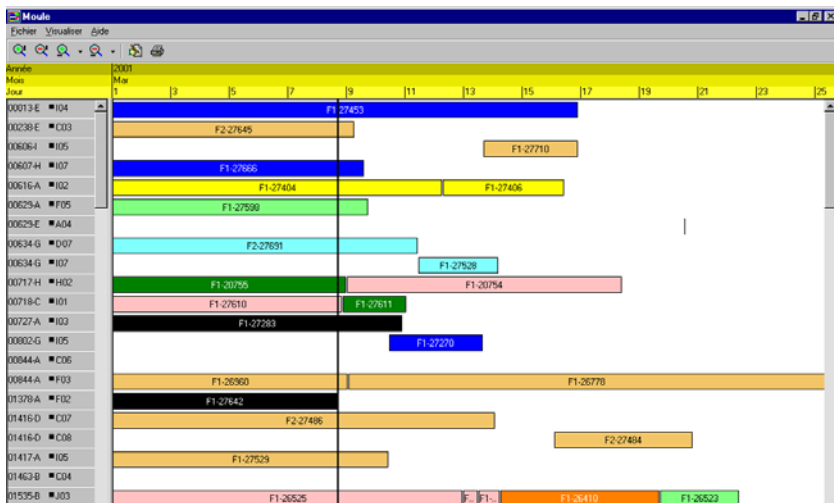
### 功能说明：高效且实用的生产计划排程，让企业生产更加有序



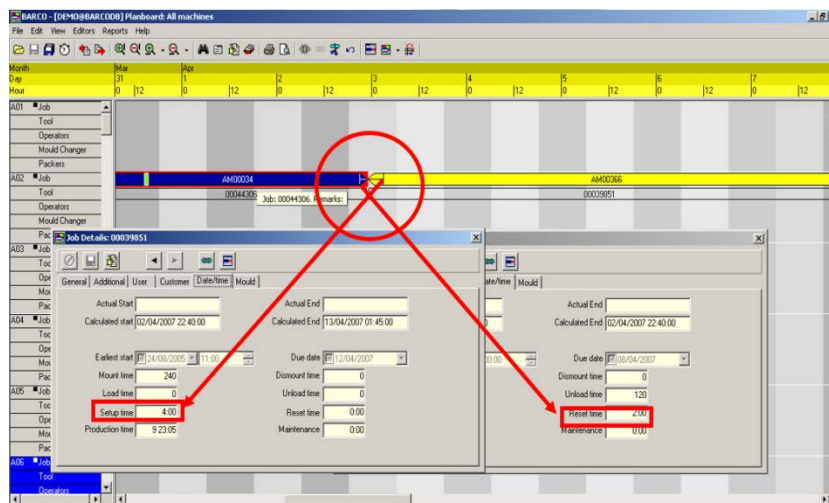
生产计划看板



机器与模具兼容性



按模具看计划：可设定模具的关联关系



模具更换计划

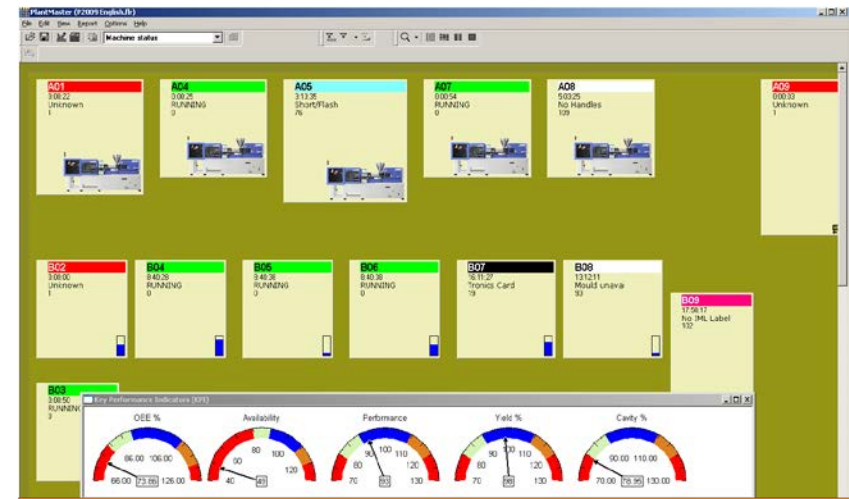
## 软件功能模块

- 订单管理
- 物料管理
- 模具管理
- 文档管理
- 计划管理
- 生产监控**
- 能源监控
- 品质管理
- 质量追溯
- 模具保养
- 设备保养
- 多工厂管理
- 系统整合

## 功能说明：针对设备的稼动、效率、品质、能效、异常等各类信息进行监控



车间整体看板



机器稼动综合报表



机器稼动异常看板



设备生产信息看板

为避免毛刺，每台机器用后都要清理模具一次！

为避免白色痕迹，每台机器用后清洗印记！



# C、杰纳斯注塑管理系统：主要软件功能介绍

# 麦士德热流道

## 软件功能模块

订单管理

物料管理

模具管理

文档管理

计划管理

生产监控

能源监控

品质管理

质量追溯

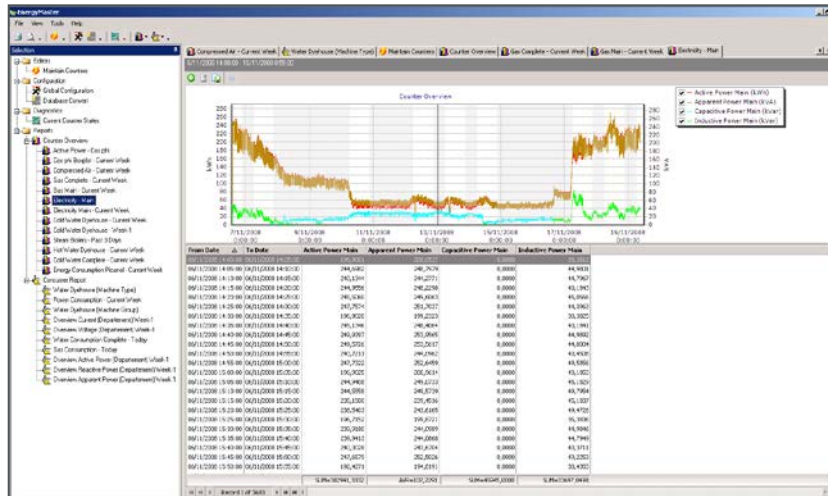
模具保养

设备保养

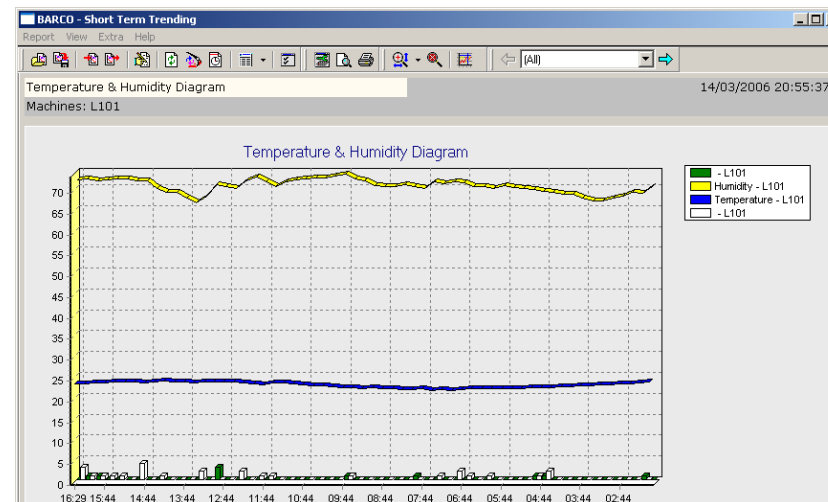
多工厂管理

系统整合

## 功能说明：实时、有效监控设备各类能源的消耗状况



### 电能监控

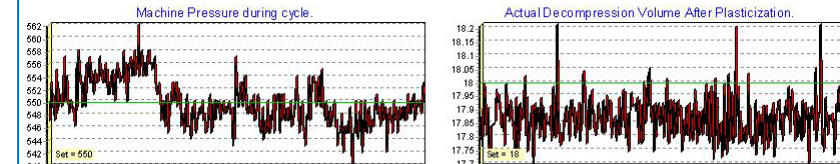
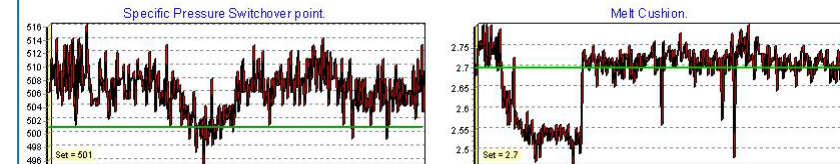


### 温度/湿度监控

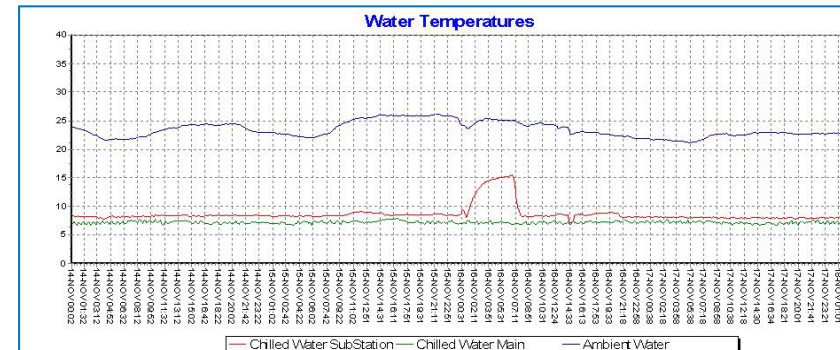
Job	Product	Tool	Machine
129784	DJO-56-000125640	4446-2-3	32

Quantity Required	Produced Pieces	Good Pieces	9400 %	Total Scrap	06.00 %	Cycles	Std. Cycle Time	%d Efficiency
28800	30654	28815	1839	15327	6	0.00 %		
Startdate	Enddate	Available Time	Run Time	95.47 %	StopTime	0.453 %	Total Stops	Nt Efficiency
06/03/2004 11:01:50	07/03/2004 15:26:32	1 04:24	1 03:07	0 01:17	6	84.52 %		



### 压缩气体监控



Time	Chilled Water SubStation	Chilled Water Main	Ambient Water
14NOV 00:02	8.2	6.7	23.9
14NOV 00:12	8.4	7.1	23.9
14NOV 00:22	8.2	7.4	23.8
14NOV 00:32	8.2	6.9	23.7
14NOV 00:42	8.2	6.7	23.7
14NOV 00:52	8.3	7.2	23.5
14NOV 01:02	8.1	7.1	23.5
14NOV 01:12	8.2	6.7	23.5

### 水温/室温监控

# C、杰纳斯注塑管理系统：主要软件功能介绍

- 软件功能模块
- 订单管理
- 物料管理
- 模具管理
- 文档管理
- 计划管理
- 生产监控
- 能源监控
- 品质管理
- 质量追溯
- 模具保养
- 设备保养

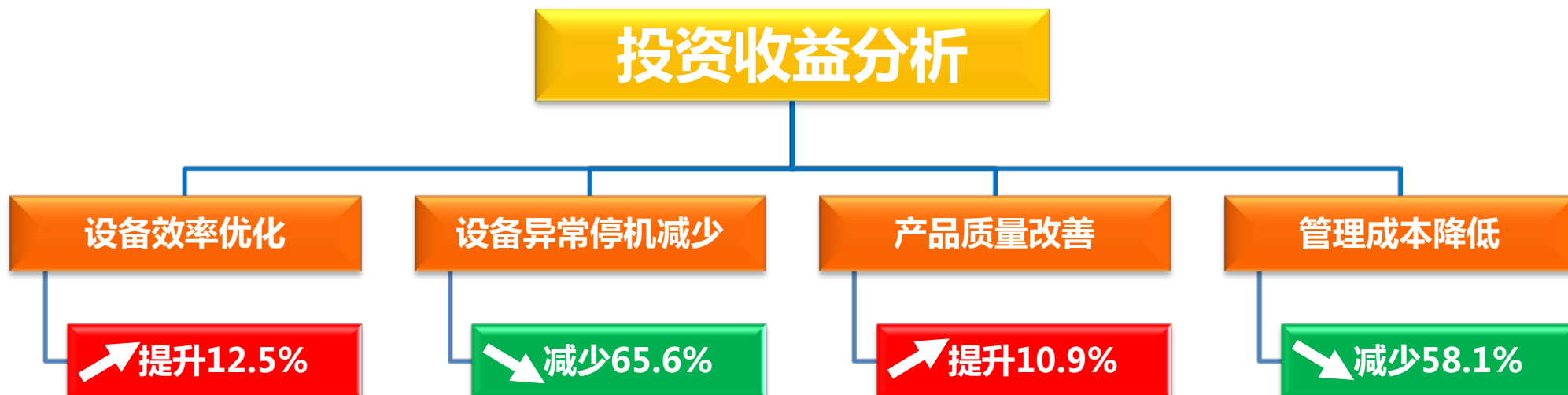
## 功能说明：可自定义多工厂数据报表的格式及内容

4 Std Production Reports (per mold)

Period(s): 28/02/2002  
For area site(s): Belgium France Greece Japan Mexico Portugal S-Africa USA

Country	Mold	PRODUCT	St Cu	Std Cycl	Pcs /Hr	Weigh Act	Cycles	Prod. Pieces	Good Pieces	Scrap Pieces	Scrap %	Avg Cycle	Cycle Eff.	Effi ciency	RunTime hh:mm	Mat	Col	Scra H
Mexico	M00107M	VASO PARA REFRESCO	6	31.0	697	0.052	5324	31944	31684	260	0.8	27.9	111.1	110.3	41:15	44	0601	0:
Greece	M00116I	9" OZ TUMBLER	6	19.0	1137	38.330	1729	10374	10213	161	1.6	29.7	64.0	62.4	14:16	R400	3790	0:
Belgium	M00155R	CEREAL BOWL	6	21.5	1005	49.200	1058	6348	6184	164	2.6	21.6	99.5	96.9	6:21	R200	1210	0:
Philippines	M00171H	B017144000	2	31.3	230	215.50	0	0	0	0	-	-	-	-		R400		
	M00172H	B017202454	2	26.5	272	106.70	0	0	0	0	-	-	-	-		R200	4540	
Greece	M00201F	2" TUMBLER	12	12.0	3600	3.400	4557	54684	54117	567	1.0	13.6	88.2	87.2	17:13	R100	0760	0:
Mexico	M00215K	SELLO BOTE CHICO	4	13.0	1108	0.016	3237	12948	12864	84	0.6	24.4	53.3	52.6	21:57	01	0117	0:
Japan	M00227J	6-1/4 Seal	4	20.0	720	34.163	1566	6264	6209	55	0.9	17.0	117.6	116.7	7:24	R100	6520	0:
Portugal	M00227P	6.1/4" SEAL	8	18.0	1600	30.580	3971	31768	30812	956	3.0	19.0	94.9	91.9	20:55	R100	4980	0:
Mexico	M00229K	SELLO 7 3/4'	2	19.0	379	0.043	1834	3668	3626	42	1.1	36.1	52.7	51.6	18:22	01	0117	0:
	M00235O	TAZON 7	2	21.0	343	0.098	3312	6624	6501	123	1.9	22.0	95.3	93.5	20:16	44	0132	0:
Japan	M00238D	5-1/2 Seal	4	17.5	823	23.775	4480	17920	17695	225	1.3	16.5	106.1	104.8	20:32	R100	0880	0:
Mexico	M00250E	BOTE CHICO 20 OZ.P/REFRI	4	28.0	514	0.053	1292	5168	5058	110	2.1	36.5	76.6	74.5	13:07	44	0132	0:
Belgium	M00256C	12" CAKE TAKER	1	26.0	138	376.40	0	0	0	0	-	-	-	-		R100	0000	
Japan	M00263E	Coffee Canister	2	26.5	272	97.600	3023	6046	5818	228	3.8	27.4	96.7	92.9	23:01	R400	3760	0:
Belgium	M00269B	PIE WEDGE BOTTOM	4	18.0	800	35.400	4221	16884	16639	245	1.5	18.2	99.2	97.7	21:17	R400	7040	0:
Mexico	M00275C	GUARDA TODO	1	25.0	144	0.185	871	871	871	0	0.0	66.1	37.8	37.8	16:00	02	0501	
S-Africa	M00290H	Cold Cut Keeper	1	25.0	144	250.00	0	0	0	0	-	-	-	-		R803	0000	
Mexico	M00297B	SELLO VASO P/REFRESCO	4	11.5	1252	0.007	6892	27568	27031	537	1.9	11.7	98.6	96.6	22:20	01	0117	0:
Philippines	M00297E	B029701347	4	14.3	1007	7.150	2746	9862	9762	100	1.0	14.3	100.1	99.1	10:54	R100	3470	0:

## 多工厂管理系统整合



# 感谢您的关注 谢谢大家

联系人:董欣欣 18820291291

马上携手 **麦士德热流道** , 开启您的财富之旅